

Espuma de PE laminado con LD con solapa TOP PARQUET

Composición Base:

Polietileno de baja densidad (LDPE)
Agente hinchante
Nucleante
Film LDPE

Dimensiones:

Anchura:	1600 - 1200 mm o según pedido (-1%, +2%)
Longitud:	75 m o según pedido (-1, +2m)
Espesor:	3 mm ($\pm 10\%$)

Presentación:

En rollos bobinados sobre mandril de cartón y protegidos por bolsa de plástico.

Características más importantes:

Material con solapa de 100mm
Espuma de polietileno expandido de celdilla cerrada fabricada por extrusión directa
No contiene CFC
Reciclable (grupo 04)
Termoplástico (TP)
Excelente resistencia al agua.
Buena resistencia a los disolventes excepto hidrocarburos clorados y alifáticos.

Precauciones a tomar:

Debido a que el producto puede contener algún residuo de gas inflamable, debe almacenarse en algún lugar debidamente aireado, evitando ponerlo al alcance de la llama

Características Físicas:

Espuma de PE laminado con LD con solapa TOP PARQUET

<u>PROPIEDADES</u>	<u>METODO DE TEST</u>	<u>UNIDAD</u>	<u>VALOR</u>
DENSIDAD	DIN 53420	Kg/m ³ 24	
TRACCION	DIN 53571	N/mm ²	
Longitudinal		0,	219
Transversal			0,170
ELONGACION DE ROTURA	DIN 53571	%	
Longitudinal			67
Transversal			52
FUERZA A LA COMPRESION (REDUCCION ESPESOR)	DIN 53577	Kg/m ²	FUERZA APLICADA
25 %			2.440
50 %			8.250
70 %			20.380
RESISTENCIA TERMICA (24h a 70 C)	ASTM D-3575-S	%	<0,5
TEST DE CREEP (0,14 Kg/cm2 - 24h - 23°C)	ASTM D-3575-BB	%	< 1,78 (6 min) 3,57 (1 h) 10,9 (24 h) 21,21 (168 h)
ABSORCION DE AGUA (después de 24 hours)	DIN 53428	Vol %	1,19
RANGO DE TEMPERATURA DE TRABAJO	Interno °C		-30; +80